

Suominen Kuitukankaat Oy

TOP3 -TOIMET

- Kuituraaka-aineen uudelleenkuidutuksen merkittävä lisääminen
- Lajinvaihtojen nopeuttaminen
- Näytteenoton osittainen automatisointi

KATSELMUKSEN

TULOKSIA

- Sisäinen kuituraaka-aineen käsittely ja uudelleenhyödyntäminen ovat selkeästi jätteen energiapoltoa taloudellisempi ratkaisu.
- Parannusehdotusten vuotuinen säästöpotentiaali tehdastasolla on noin 3 prosenttia liikevaihdosta.
- Jätteen määrän vuotuinen vähentämispotentiaali on noin 260 tonnia.



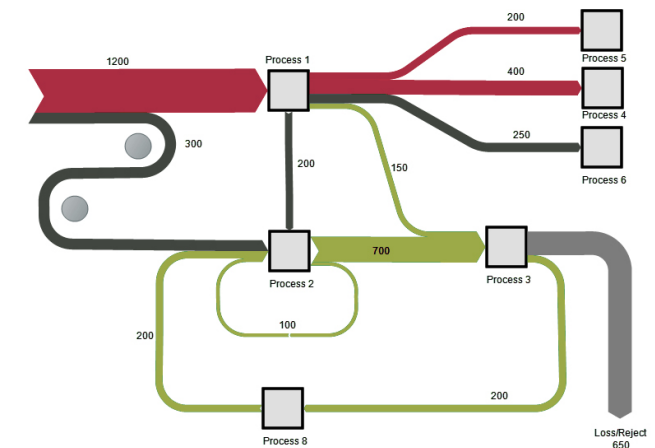
Koneenhoitaja pakkaa ja luokittelee rullia asiakkaalle.

”Materiaalivirtojen kustannusanalyysi antaa arvokasta tietoa eri tuotantoprosessien kustannusvaikutuksista. Tämän tiedon avulla on helppoa arvioida esimerkiksi mikä kierrätysvaihtoehto on kannattavin”, muistuttaa konsultti **Martin Fält** katselmuksen toteuttaneesta Elomatic-yhtiöstä.

Katselmuksen tuloksena syntyi monia uusia kehitysprojekteja tehtaalla.

”Raaka-aineen uudelleenkasittelyn tavoiteasetantaa muutettiin ja aloitettiin selvitys uudentyypisistä uudelleenkasittelykoneista. Vaikka projektin päättymisestä on kulunut vain muutama kuukausi, niin ensimmäiset testaukset on jo tehty uusilla koneilla ja uudelleenkasittelyä on tehostettu jo olemassa olevissa laitteissa. Laskelmien mukaan voimme näillä toimenpiteillä saada vuosittain jopa noin 50 000 euron säästöt kaikilla tuotantolinjoilla”, kertoo tehdaspäällikkö **Piia Tiainen**.

Linjan käynnistykseen on myös aloitettu kehitysprojekti, joka keskittyy aloitusjätteen pienentämiseen sekä tuotteiden luokitteluun. Raaka-ainetehokkuutta on saatu parannettua jokaisen katkon yhteydessä, ja sama menetelmä ja ohjeistus on kopioitu myös muille linjoille.



Esimerkki Sankey-diagrammista, jolla kuvataan ja arvotetaan euro-määräisesti prosessin materiaalivirtoihin kohdistuneet kulut. Kuvausta hyödynnetään katselmuksen ideointivaiheessa. Kuva: e!Sankey

Parannusta raaka-aineen syöttöön

Suomisen Nakkilan tehtaan tuotantolinja 44 ja sen päätuoteryhmät käytiin systemaattisesti läpi materiaalikatselmuksessa, joka valmistui marraskuussa 2016. Nakkilan tehdas toimii keskeytyksettä kolmivuorossa vuoden ympäri. Laitoksella valmistetaan kuitukankaita vesineulausprosesilla rullatavarana jatkojalostajille.

Kuitukankaita käytetään muun muassa kosteuspyyhkeissä, haavataitoksissa ja hygieniatuotteiden, kuten terveysiteiden, osina. Tuotannossa tarvittavat raaka-aineet ostetaan ulkopuolisilta raaka-ainetoimittajilta Euroopasta ja Aasiasta. Tärkeimpiä raaka-aineita ovat polyesteri, polypropeeni ja viskoosi. Laitoksella on toiminnalleen ISO 14001 -ympäristöjärjestelmä sekä ISO 9001 -laatuvarmistusjärjestelmä.

Ideointityöpaja nosti esiin keinoja hävikin estämiseksi

Materiaalikatselmuksen liittyvässä ideointityöpajassa käytiin läpi materiaalikatselmuksen tuloksia ja ideoitiin ratkaisuja materiaaleihin kohdistuvien kustannusvirtojen optimointiin.

Suominen Kuitukankaat Oy

- Valmistaa kuitukankaita rullatavarana hygieniä-, terveydenhoito- ja pyyhkimistuotteita valmistavalle teollisuudelle
- Pyyhintätuotteisiin käytettävien kuitukankaiden maailmanlaajuinen markkinajohtaja
- Liikevaihto noin 41 miljoonaa euroa (v. 2015)
- Osa Suominen-konsernia, jolla yli 600 työntekijää
- Toimipaikat Suomessa, Ranskassa, Italiassa, Espanjassa, Yhdysvalloissa ja Brasiliassa
- Suomen tehdas sijaitsee Nakkilassa, jossa on noin sata työntekijää



Koneenhoitaja puhdistaa karstaa aloituksen jälkeen Nakkilan tehtaalla.

Materiaalikatselemus antaa hyvän kokonaiskuvan materiaalivirroista

- Prosessin materiaalivirrat arvotetaan (ISO 14051 ml. sisäinen kierto ja hävikki).
- Asiantuntijakonsultin vetämä työpaja sitouttaa ja tuo uusia näkökulmia.
- Materiaalivirtojen arvottaminen tukee lean-tuotantoa. Tällöin todelliset kustannukset eri materiaalivirroille ja käsittelyvaihtoehdoille saadaan asetettua tärkeysjärjestykseen. Samalla parannustoimenpiteiden painopiste kohdistuu tehokkaasti oikeisiin prosessin kohtiin.
- Priorisoitu toimenpiteiden listaus ja luokittelu näyttävät yritykselle selkeästi, mitä kannattaa tehdä.