

Syntyvän hävikin määrä kuriin materiaalikatselmuksella

Ahlstrom Glassfibre Oy:n Mikkelin tehtaassa materiaalikatselmuksessa laadittiin materiaali- ja kustannustaseet lopputuotteille. Tavoitteena on tuotannon hävikin vähentäminen, erityisesti lasikuitujätteen, sillä sen määrä on suuri muihin jätteisiin verrattuna. Lisäksi lasikuitujätteen käsittely ja käsittelyyn sitoutuneet työ- ja energia-panokset sekä kaatopaikkamaksut muodostavat huomattavan kustannuserän.

Tehtaalla haluttiin hävikin määrän vähentämisen lisäksi miettiä sen jatkokäyttömahdollisuuksia. Näitä varten järjestettiin kaksi työpajaa.

Tavoitteena tehtaassa toimintojen optimointi

Ensimmäisessä työpajassa keskityttiin materiaalitehokkuuden parantamiseen tehtaassa sisällä. Pajassa käytiin läpi koko tehtaassa ja tuotelinjojen materiaali- ja kustannustaseet, joiden pohjalta ideoitii ja tunnistettiin parannuskohteita. Samalla työryhmä pohti, miten sisäistä logistiikkaa ja kuljetuksia Karhulasta Mikkeliin voisi tehostaa.

KATSELMUKSEN TULOKSIA

- Ideointityöpajoissa syntyi yhteensä 63 kpl ideoita, joista työstettiin 27 parannusehdotusta
- Säästöpotentiaali noin 500 000 euroa vuodessa

TOP3 -TOIMENPITEET

- Sivuvirtojen jalostus yhteistyökumppaneiden kanssa
- Koneasetusten optimointi
- Lavojen kierrätyksen tehostaminen

Lasikuitujäte kumppanin raaka-aineeksi

Toinen ideointityöpaja keskittyi lasikuitujätteen hyötykäyttömahdollisuuksiin. Pajassa pohdittiin voisiko sitä käyttää jonkin toisen tuotteen raaka- tai apuaineena. Pohdinnan jälkeen todettiin, että lasikuitujätteen hyötykäyttö vaatii kumppanin, joka käsittelee jätteen käytettävään muotoon.

Jätteen jatkojalostuksesta käydäänkin nyt neuvotteluja yhteistyökumppanin kanssa. Sivuvirta voidaan jatkojalostaa moneen eri muotoon. Mikkelin tehtaassa lasikuitujäte voidaan esimerkiksi jauhaa niin, että jauhettua lasikuitua voitaisiin käyttää raaka-aineena maaleollisuudessa maalien valmistuksessa ■



- Intensiivinen työpajatyöskentely yllätti tehokkuudellaan ja ideoiden runsaudella. Järjestelmällinen ja ohjattu asioiden tarkastelu tuo aina uutta ja eteenpäin vievää tuttuuhinkin asioihin, toteaa JUSSI TURTO, QHSE Manager.



Ahlstrom Glassfibre Oy Mikkelin tehdas

- Valmistaa erilaisia lasikuitulujitteita komposiittiteollisuuden käyttöön
- Henkilöstöä noin 125 (v. 2013)
- Mikkelin tehtaalla liikevaihto noin 30 miljoonaa euroa vuodessa (v. 2013)

Materiaalikatselemuksen tuloksia voi hyödyntää monipuolisesti eri toimialojen yrityksissä

KATSELMUS

- Systemaattinen tapa etsiä tehostamiskohteita
- Selvittää materiaalivirrat määrällisesti, taloudellisesti ja laadullisesti sekä arvioi kytkennän ympäristönäkökohtiin
- Tuo esille materiaalien käytön suorat ja välilliset kustannukset sekä säästömahdollisuudet toimipaikka-, prosessi- tai tuotantolinjakohtaisesti
- Esittää materiaalivirrat visuaalisesti (Sankey-diagrammi)
- Tähän mennessä toteutetuissa katselmuksissa löydetty säästöpotentiaali 300 000-1 milj €/vuosi
- Käynnistää jatkuvan kehitysprosessin ja tuottaa arvokasta tietoa yrityksen kehitystoimintaan

CASE AHLSTROM

- Tuotantoon ja tuotteisiin kohdistuneiden toimenpiteiden lisäksi tehtiin merkittäviä edistysaskeleita sivuvirtojen hyödyntämisessä.*

